



جوجه کشی به موقع و موفقِ جوجه‌های باکیفیت، نیازمند مهارت،
تجربه، تعهد و تجهیزات حرفه‌ای LINCO است.



درباره شرکت لینکو...

شرکت لینکو از سال ۱۹۴۴ در صنعت طیور فعالیت می کند.



در سال ۱۹۹۸ تصمیم گرفته شد که فعالیت خود را گسترش داده و تجهیزات جوجه کشی را نیز در بر بگیرد - این تصمیم با خرید شرکت دانمارکی Funki Set & Hatch اجرایی شد.

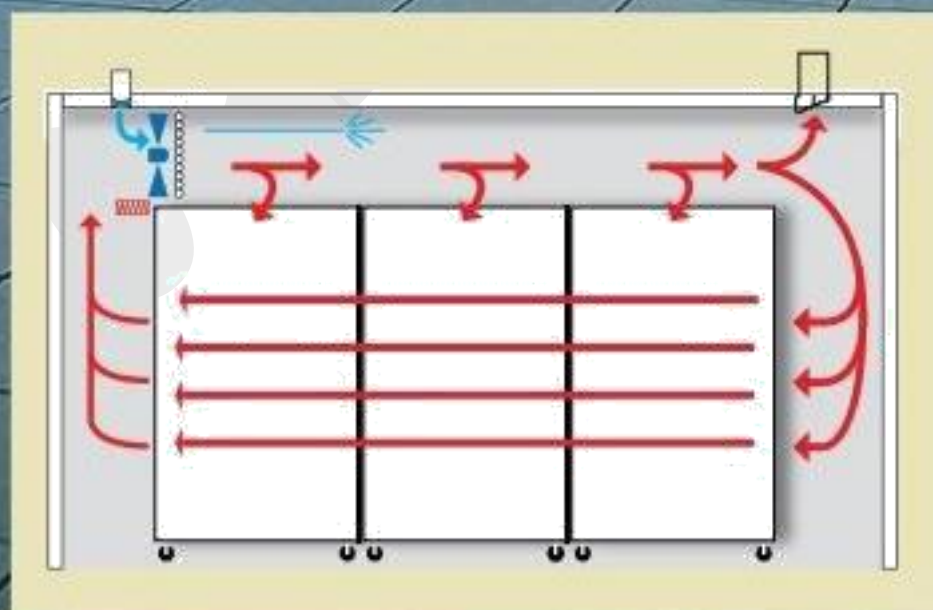
متعهد به صنعت جوجه کشی...

هری سورنسن از سن ۱۸ سالگی در صنعت جوجه کشی مشغول به کار بوده است و هنگامی که لینکو در سال ۱۹۹۸ این شرکت را به دست گرفت، هری سورنسن به عنوان مدیر عامل شرکت LINKO set & Hitch منصوب شد.



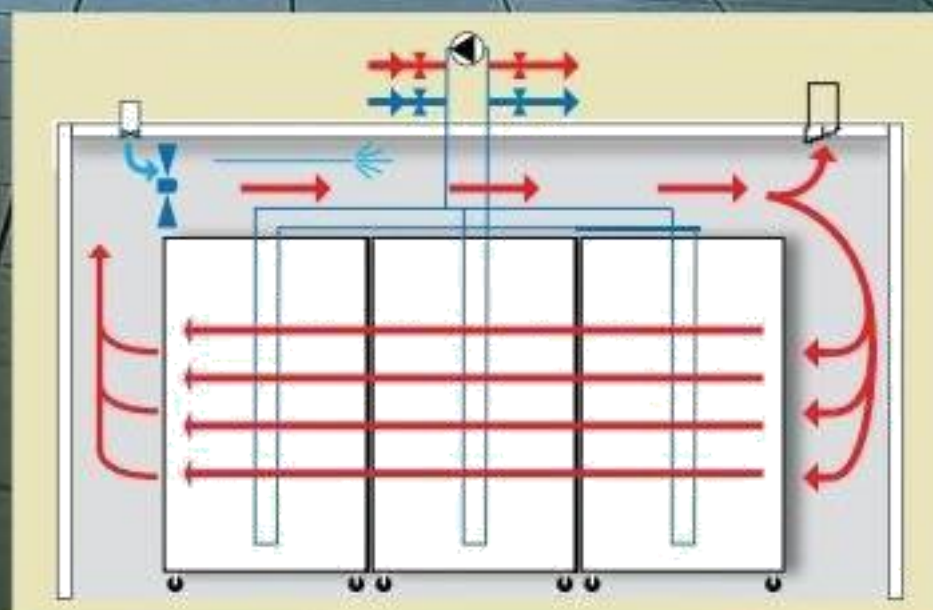
- "ما متعهد به ارائه کیفیتی بالا و عملکردی بی نقص هستیم."
- موفقیت مشتریان هدف ماست؛ چون آینده مان به موفقیت آن ها گره خورده است."
- سودآوری را برای مشتریان مان فراهم می کنیم؛ تولید جوجه های با کیفیت، نیازمند تجهیزات با کیفیت است."
- وقت مان را صرف ثبت اختراع نمی کنیم؛ توسعه مداوم، بازدهی بیشتری دارد."
- جوجه هایی یکنواخت با نتایجی قابل اعتماد ارائه می دهیم...."
- شاید محصولات مان قابل کپی باشند، اما ایده هایمان هرگز."





← ورود تخم ها ← خروج تخم ها

الگوی جریان هوایی در ستر مولتی-استیج



الگوی جریان هوایی در ستر تک-استیج



در هر ترولی ستر تک مرحله‌ای، سیستم گرمایش و سرمایش اختصاصی تعبیه شده است



نمایی از سیستم چرخش



طراحی بدون سقف کاذب و ریل کف، برای تمیزکاری سریع و آسان



چیدمان تخم مرغ ها

Setter Mk2

تک مرحله ای

جوجه کشی تک مرحله‌ای نیازمند طراحی سخت افزاری ویژه‌ای است. استفاده از دستگاه‌های چند مرحله‌ای برای این فرآیند، نتایج مطلوب را به همراه ندارد. در این روش، نیاز به گرمایش، سرمایش و تهویه بسیار بیشتر است و تنها طراحی دقیق و مهندسی شده است که می‌تواند شرایط ایده‌آل را فراهم کند.

گرمایش و سرمایش مستقل در هر ترولی

در مدل Mk2، هر ترولی به صورت مستقل به واحد گرمایش و سرمایش مجهز است. این ویژگی تضمین می‌کند که در تمام شرایط، ظرفیت سرمایشی مورد نیاز فراهم باشد و کنترل دما با دقت بالا انجام گیرد.

زمان گرم شدن بسیار کوتاه

در جوجه کشی تک مرحله‌ای، تمام تخم‌ها باید در کمتر از ۸ ساعت از دمای سردخانه به دمای مناسب انکوباسیون برسند، که در سه هفته بعدی جوجه کشی یکنواخت و سریع حاصل شود. دستگاه Mk2 قادر است تا ۱۲۰,۰۰۰ تخم را در کمتر از ۷ ساعت به دمای مطلوب برساند.

دمای یکنواخت در تمام نقاط

گردش مداوم آب در میان ترولی‌ها باعث می‌شود دمای داخلی دستگاه با دقت بسیار بالا کنترل شود. حداکثر اختلاف دما در کل کابین تنها ۰/۳ فارنهایت است و هیچ نقطه گرم یا سردی وجود ندارد.

جلوگیری از گرمای تجمعی

وجود واحد سرمایشی در مرکز هر ترولی باعث می‌شود گرمای تولید شده پیش از آن که به تخم‌های مجاور آسیب برساند، به سرعت دفع شود.

صرفه جویی در هزینه و زمان

در دستگاه‌های تک مرحله‌ای LINCO، نیازی به چرخش هفتگی ترولی‌ها نیست؛ این موضوع باعث کاهش قابل توجه در هزینه‌ها و زمان مصرفی نیروی کار می‌شود.

سرمایه گذاری مقرون به صرفه

با کاهش نیاز به کابل‌های برق ضخیم، تابلوهای برق بزرگ و ژنراتورهای پشتیبان، هزینه‌های جانبی کاهش یافته و قیمت بالاتر تجهیزات با کیفیت بیشتر LINCO به خوبی جبران می‌شود.

Setter Mk1

چند مرحله ای

دستگاه Mk1 به طور خاص برای فرآیند جوجه کشی چند مرحله‌ای طراحی شده است، اما نسخه‌های کوتاه‌تر آن قابلیت اجرای جوجه کشی تک مرحله‌ای را نیز دارند.

دمای یکنواخت با سیستم تهویه منحصر به فرد

سیستم تونل باد در این دستگاه، یکی از مؤثرترین روش‌های ایجاد تهویه یکنواخت است. با قرار دادن تخم‌های قدیمی‌تر زیر فن‌ها، جریان هوای بیشتری به آن‌ها می‌رسد و دمای داخل کابین به صورت یکنواخت حفظ می‌شود؛ این ویژگی نقش مهمی در بهبود کیفیت جوجه کشی ایفا می‌کند.

بهداشت حداکثری

استفاده از آب تصفیه شده (با روش اسمز معکوس)، مانع ورود باکتری‌ها به سیستم رطوبت رسانی می‌شود؛ مشکلی که در رطوبت سازهای دیسکی سنتی رایج است.

نیاز حداقلی به نگهداری

ترولی‌ها و سیستم چرخش تخم‌ها با یاتاقان‌های تفلونی طراحی شده‌اند و فاقد قطعات الکتریکی هستند؛ همین موضوع باعث کاهش چشمگیر نیاز به تعمیرات و نگهداری می‌شود.

تقسیم بندی منطقه‌ای

در دستگاه‌های بزرگ‌تر، فضای داخلی به چند ناحیه مستقل تقسیم شده که هر کدام به صورت جداگانه کنترل می‌شوند؛ این ویژگی باعث تنظیم دقیق دمای مناسب برای همه تخم‌ها می‌گردد.

ساختار ماژولار دستگاه‌های ستر لینکو این امکان را فراهم می‌کند که ظرفیت دستگاه‌ها دقیقاً مطابق نیاز مشتری طراحی شوند. درب‌ها می‌توانند در کناره یا انتهای کابینت نصب شوند، که آزادی کامل در طراحی و جانمایی را فراهم می‌سازد.

کاهش چشمگیر هزینه‌های عملیاتی

استفاده از فن‌های پروانه‌ای در دستگاه‌های لینکو باعث کاهش مصرف برق تا بیش از ۵۰٪ نسبت به سیستم‌های فن جایگزین می‌شود. این ویژگی، بهره‌وری انرژی را افزایش داده و هزینه‌های جاری را به حداقل می‌رساند.

هچر Mk2

کار ساده باشد، نتیجه بهتر خواهد بود! هچر Mk2 شرکت LINCO، با همین رویکرد طراحی شده تا بهره‌وری بالا را با کاربری آسان ترکیب کند.

تهویه مؤثر با مصرف انرژی پایین

در طراحی این دستگاه، فن‌های بدون تسمه V شکل به کار رفته تا با مصرف انرژی بسیار کم، حداکثر تهویه را در فضای داخلی فراهم شود.

پنل‌های استیل ضد زنگ با دوام بالا

سطح داخلی دستگاه از استیل ضد زنگ ساخته شده که در برابر خوردگی بسیار مقاوم است و طول عمر آن بیش از دو برابر برندهای رایج بازار است. این سطح مقاوم امکان استفاده از مواد ضد عفونی کننده قوی را نیز فراهم می‌سازد

سیستم سرمایش داخلی

طراحی اختصاصی لینکو باعث شده تا عناصر سرمایشی در داخل پنل‌های کابینت تعبیه شوند. این ویژگی علاوه بر افزایش راندمان خنک‌سازی، شست‌وشو و نظافت دستگاه را نیز بسیار ساده‌تر می‌کند.

بدون تشکیل بخار و رطوبت

با توزیع یکنواخت سرمایش در سطح پنل‌ها، از تشکیل بخار آب در داخل دستگاه جلوگیری می‌شود. این موضوع باعث خشک ماندن کف دستگاه شده و از رشد باکتری‌ها جلوگیری می‌کند.

عملکرد بالا در فضای کمتر

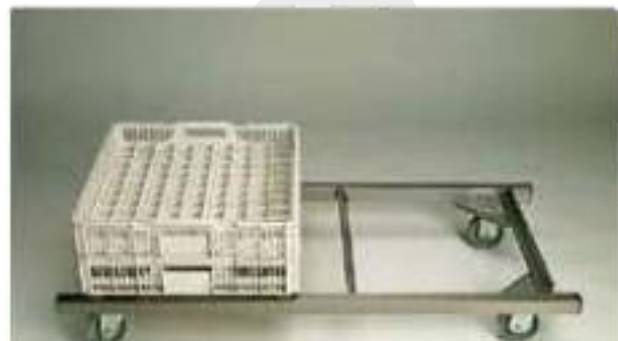
طراحی فشرده و هوشمندانه هچر Mk 2 باعث شده تا در مقایسه با تجهیزات سنتی، فضای کمتری اشغال کند و در عین حال عملکرد بالاتری ارائه دهد.

سازگاری با برندهای دیگر

ساختار ماژولار این دستگاه امکان استفاده از سینی‌های برندهای مختلف انکوباتور را فراهم می‌کند. این ویژگی به افزایش ظرفیت کمک می‌کند، بدون آن‌که نیاز به گسترش فضای فیزیکی اتاق هچر باشد.



جوجه‌های تازه متولد شده، آماده‌ی آغاز مسیر رشد



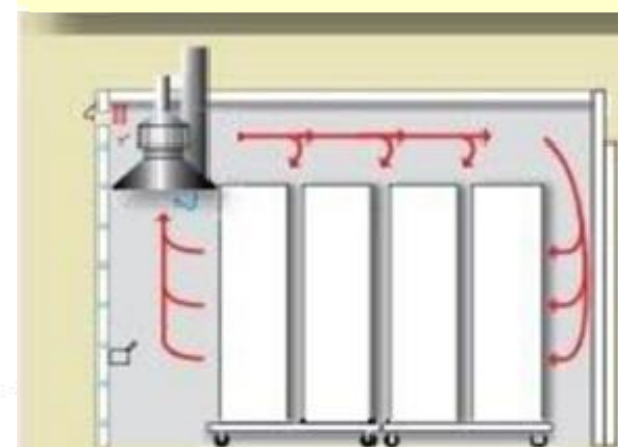
ترولی‌های جوجه کشی و مزرعه ساخته شده از استیل ضد زنگ، مناسب برای حمل و نقل آسان و مقاوم در برابر خوردگی



سینی‌های هچر پر از جوجه‌های سالم



یونیت ها فن هچر از جنس استیل ضد زنگ



نمودار جریان عملکرد هچر MK2



ثبت و ایمنی داده‌ها، کنترل دقیق و مطمئن

در ستر و هچر LINCO

ثبت عملکرد ۳۰ روز گذشته

اطلاعات عملکرد دستگاه در بازه ۳۰ روزه به صورت خودکار ذخیره می‌شود و در صورت نیاز، می‌توان آن‌ها را به صورت نمودار مشاهده کرد. همچنین امکان انتقال این داده‌ها به رایانه مرکزی برای پردازش و آرشیو وجود دارد.

مقاوم در برابر نوسانات برق

نوسانات برق تا محدوده $\pm 10\%$ هیچ گونه تأثیری بر عملکرد دستگاه ندارند. سیستم پشتیبان داخلی بدون نیاز به نگهداری، از اطلاعات حیاتی دستگاه در برابر قطع کامل برق محافظت می‌کند و مانع از دست رفتن داده‌ها می‌شود.

امنیت حداکثری داده‌ها

برای تغییر تنظیمات سیستم، وارد کردن رمز عبور (PIN) الزامی است. این ویژگی تضمین می‌کند که فقط افراد مجاز به سیستم کنترل ستر و هچر LINCO دسترسی داشته باشند.

آمادگی برای کنترل CO₂

سیستم کنترل Set & Hatch قابلیت اتصال به تجهیزات پایش و کنترل دی‌اکسید کربن را دارد (به صورت آپشنال)، که امکان مدیریت دقیق‌تر شرایط محیطی را فراهم می‌سازد.

سیستم کنترل LINCO

مدیریت هوشمند ستر و هچر

دستگاه‌های ستر و هچر LINCO مجهز به سیستم کنترل میکروپروسسوری هستند که علاوه بر قابلیت اطمینان بالا، کاربری ساده و حرفه‌ای را برای اپراتور فراهم می‌کنند. در نمایشگر بزرگ این سیستم، یازده پارامتر کلیدی مربوط به عملکرد دستگاه به صورت هم‌زمان قابل مشاهده است.

کنترل فوق دقیق دما و رطوبت

این سیستم با دقت بالا، شرایط محیطی داخل دستگاه را به گونه‌ای تنظیم می‌کند که نوسان دما کمتر از 0.3°C درجه فارنهایت و نوسان رطوبت نسبی کمتر از 1% باشد. این دقت بالا، علاوه بر کاهش مصرف انرژی، باعث بهبود چشمگیر در نرخ جوجه کشی می‌شود.

برنامه‌ریزی منعطف نیروی انسانی

با این سیستم، بدون وابستگی به زمان شروع انکوباسیون، پرسنل می‌توانند هر زمان که فرصت دارند، تخم‌ها را در دستگاه قرار دهند. ویژگی منحصر به فرد این سیستم، امکان استفاده از ستر به عنوان محفظه نگهداری تخم‌ها را فراهم می‌کند. تخم‌ها تا زمان شروع برنامه‌ریزی شده انکوباسیون، در شرایط ایده‌آل نگهداری می‌شوند.

برنامه‌ریزی خودکار ستر در ۲۰ مرحله قابل تنظیم

سیستم کنترل LINCO امکان اجرای فرآیند جوجه کشی را در قالب ۲۰ مرحله قابل تنظیم فراهم می‌کند؛ این قابلیت شرایط بهینه‌ای را برای رشد جنین و دستیابی به راندمان بالا فراهم می‌سازد.



نمودار عملکرد (۳۰ ساعت)



نمودار عملکرد (۳۰ روز)



اطلاعات پایه



وضعیت هشدارها



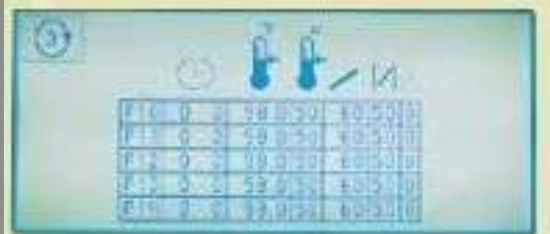
برنامه‌های تست دستی



برنامه‌های خودکار (۰ تا ۴)



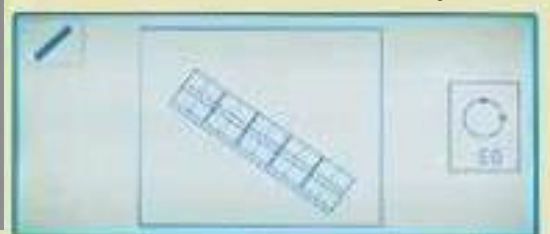
برنامه‌های خودکار (۵ تا ۹)



برنامه‌های خودکار (۱۰ تا ۱۴)



برنامه‌های خودکار (۱۵ تا ۱۹)



برنامه چرخش تخم‌مرغ‌ها



میکروپروسسور با نمایش اطلاعات در صفحه اصلی

سینی Set & Hatch

انتقال آسان، بدون شکستگی

طراحی شده برای صرفه جویی در زمان و نیروی کار

سینی های Set & Hatch به گونه ای طراحی شده اند که جابه جایی تخم ها از مزرعه تا دستگاه هچر به ساده ترین و ایمن ترین شکل ممکن انجام شود. تنها با بلند کردن قاب داخلی، عملیات انتقال به راحتی انجام می گیرد.

بدون شکستگی و آلودگی

این روش انتقال آسان، از ترک خوردگی و آلودگی تخم ها در حین جابه جایی جلوگیری می کند. زمان مورد نیاز برای انتقال دستی تخم ها تا ۷۵٪ کمتر از سیستم های سنتی است.

حمل آسان برای همه

وزن سینی همراه با تخم ها تنها ۷ کیلوگرم است و با داشتن دسته در دو طرف آن، امکان حمل برای کارکنان زن و مرد به راحتی فراهم است.

سینی Classic

مناسب برای خطوط تمام اتوماتیک و تخم های درشت

سینی Classic مخصوص سالن های جوجه کشی طراحی شده که از سطح بالایی از اتوماسیون یا سیستم های واکسیناسیون درون تخم بهره می برند. طراحی این سینی با هدف افزایش بهره وری و سازگاری با تجهیزات پیشرفته انجام شده است.

مناسب برای تخم های درشت

سینی های LINCO در مقایسه با برندهای دیگر، حدود ۲ میلی متر فضای بیشتر برای هر تخم فراهم می کنند.

سینی Classic با ابعاد ۵۰×۵۰ میلی متر برای هر خانه، قابلیت نگهداری تخم هایی تا وزن ۹۰ گرم را دارد.



قرار دادن سینی ستر هچر
آماده برای شروع فرآیند



با برداشتن اینسرت، تخم مرغ ها به مرحله
بعد منتقل می شوند



سینی ستر و هچر

پر از جوجه های تازه از تخم درآمده



سینی کلاسیک

مشخصات فنی

- ابعاد: ۴۹۰ × ۵۴۰ × ۱۰۵ میلی متر
- وزن خالی: ۱/۷۰ کیلوگرم
- ظرفیت:
- ✓ ۹۰ عدد تخم مرغ
- ✓ ۷۲ عدد تخم اردک / بوقلمون
- ✓ ۳۶ عدد تخم غاز
- ✓ ۱۳۲ عدد تخم قرقاول / مرغ شاخدار
- ✓ ۱۹۵ عدد تخم بلدرچین / کبک پا سرخ

جمع آوری مستقیم از مزارع مادر

سینی های Classic پس از پر شدن، قابلیت چیدمان روی یکدیگر را دارند. این ویژگی آن ها را به گزینه ای ایده آل برای جمع آوری مستقیم تخم ها از مزارع مادر تبدیل کرده است.

مشخصات فنی

- ابعاد: ۴۹۰ × ۵۴۰ × ۸۳ میلی متر
- وزن خالی: ۱/۲ کیلوگرم
- ظرفیت: ۹۰ عدد تخم مرغ

ترولی‌های ستر LINCO

ترولی‌های ستر LINCO از فولاد گالوانیزه ساخته شده‌اند و طراحی باز آن‌ها، شست‌وشو و جابه‌جایی را بسیار آسان کرده است. این ساختار مستحکم، دوام بالا و سهولت در استفاده را تضمین می‌کند.

بدون نیاز به نگهداری فنی

تمام قطعات متحرک ترولی‌ها با یاتاقان‌های تفلونی بدون نیاز به روغن کاری طراحی شده‌اند. همچنین، سینی‌ها پس از جدا شدن از سیستم چرخش، به‌صورت خودکار در موقعیت افقی قرار می‌گیرند.

صرفه‌جویی در نیروی انسانی

ساختار مقاوم ترولی‌ها امکان جابه‌جایی آن‌ها با لیفتراک را فراهم می‌کند. این ویژگی در سالن‌های جوجه‌کشی بزرگ، زمان مصرفی و نیروی انسانی را به‌طور قابل توجهی کاهش می‌دهد و از وارد شدن لرزش به تخم‌ها در حین حمل‌ونقل جلوگیری می‌کند.

مشخصات فنی ترولی

- ابعاد: $119 \times 118 \times 205$ سانتی‌متر
- ارتفاع تا سینی بالایی: ۱۷۲ سانتی‌متر
- وزن خالی: ۱۲۰ کیلوگرم

سیستم چرخش ستر

سترهای LINCO به سیستم چرخش ترکیبی آب-هیدرولیک و مکانیکی مجهز هستند؛ طراحی ساده‌ای که در عین حال بسیار قابل اعتماد و بادوام است.

بدون نیاز به تعمیرات

استفاده از یاتاقان‌های تفلونی، نیاز به نگهداری را به حداقل رسانده است. سیلندر هیدرولیکی ویژه LINCO نیز عملکردی بسیار پایدار و مطمئن دارد.

بدون قطعات الکتریکی در کابین

در این سیستم، هیچ قطعه الکتریکی در داخل کابین قرار ندارد؛ این موضوع باعث می‌شود شست‌وشو و ضدعفونی دستگاه به‌راحتی و با کارایی بالا انجام شود.



ستر با ۴ ردیف ترولی



ترولی‌های ستر در اندازه‌های استاندارد و نیم‌سایز



سیستم چرخش با عملکرد پایدار و بدون نیاز به سرویس دوره‌ای



اتصال خودکار ترولی‌ها

سیستم رطوبت

بخار سرد، بدون آلودگی، کم مصرف
رطوبت سازی با نازل های پرفشار

افزایش رطوبت در دستگاه های LINCO از طریق نازل های پاشش پرفشار انجام می شود که از همان پمپ سیستم چرخش استفاده می کنند. این طراحی باعث کاهش پیچیدگی و افزایش بهره وری می شود.

بخار سرد با جذب سریع

نازل ها با فشار ۷۰ بار کار می کنند و مه بسیار ریزی تولید می کنند که به سرعت توسط هوای گرم داخل دستگاه جذب می شود.

محیط عاری از باکتری

از آنجا که این سیستم بدون استفاده از هوای فشرده کار می کند، خطر آلودگی به طور چشمگیری کاهش می یابد. توصیه می شود برای عملکرد بهینه، از آب تصفیه شده استفاده شود.

مصرف پایین انرژی و نگهداری

استفاده از پاشش پرفشار باعث کاهش قابل توجه در مصرف برق و هزینه های نگهداری دستگاه می شود.

سیستم تهویه

راندمان بالا، مصرف پایین، عملکرد ۲۴ ساعته

انتخاب یک سیستم تهویه بهینه، نقش مهمی در کاهش هزینه های برق دارد زیرا فن های دستگاه به صورت مداوم در حال کار هستند و بین ۹۰ تا ۹۵ درصد مصرف برق دستگاه به تهویه اختصاص دارد.

فن های پروانه ای با راندمان بالا

مصرف برق دستگاه های LINCO کمتر از نصف برندهای دیگر است زیرا فن های پروانه ای LINCO تا ۸۰٪ از انرژی مصرفی را صرف جابه جایی هوا می کنند، در حالی که فن های پره ای معمولی تنها ۱۵٪ بازدهی دارند.

موتورهای مقاوم در برابر رطوبت

موتورهای به کاررفته در این سیستم ها به طور خاص برای کار در محیط های مرطوب طراحی شده اند و عملکردی پایدار حتی در شرایط شست و شوی سنگین را تضمین می کنند.

کابینت ها

عایق کاری با تکنولوژی تزریق پلی یورتان

پنل های تزریق شده با پلی یورتان، کیفیت ساخت بسیار بالایی را تضمین می کنند. این فناوری منحصربه فرد، یکی از ویژگی های اختصاصی دستگاه های LINCO است.

کابینت های استیل ضد زنگ با طول عمر بالا

استفاده از استیل ضد زنگ، فولاد گالوانیزه با پوشش پلاستیکی و فناوری تزریق پلی یورتان، عمر مفید کابینت های LINCO را ۲ تا ۳ برابر بیشتر از کابینت های معمولی افزایش می دهد.

عایق حرارتی قوی

پنل هایی با ضخامت ۵۰ میلی متر و ضریب انتقال حرارت (K-value) برابر با ۰٫۳۷، عایق حرارتی بسیار مؤثری ایجاد می کنند. ریل های پلاستیکی در لبه ها نیز مانع انتقال حرارت از دیوارها می شوند.

طراحی ایمن در برابر آلودگی

اتصال پنل ها با قفل هایی پلاستیکی انجام می شود که درزها را کاملاً آب بندی می کنند. این طراحی مانع از ایجاد فضاهای پنهان برای رشد باکتری ها می شود؛ مشکلی که در سیستم های مونتاژ با پروفیل H رایج است.



نازل پرفشار در حال عملکرد برای خنک سازی مؤثر و یکنواخت



طراحی بهینه فن های پروانه ای برای کاهش مصرف انرژی



برش عرضی پانل خنک کننده با لوله های داخلی برای انتقال حرارت کارآمد



نمای داخلی از دستگاه ستر



نمای داخلی از دستگاه هپر



شرایط پایدار، کیفیت ثابت، جوجه کشی واقعی به روش تک مرحله ای

LINCOIncubatorApS
جم مکترونیک دهکده
نماینده رسمی شرکت لینکو در ایران
tel: +0989126622907
villagemeg.ir/linco-incubator

